

## Descriptif d'emploi

<b>Chauffeur(se) de fours</b>	
<b>Environnement</b>	Manufacture : parc fours tunnels et moufles
<b>Service / Direction</b>	Direction industrielle
<b>Rattachement hiérarchique</b>	Superviseur atelier façonnage

<b>Filière : INDUSTRIELLE</b>	<b>Métier : Chauffeur(se) de fours</b>
-------------------------------	--

<b>MISSION PRINCIPALE</b>	<p><b>Assurer la surveillance des fours et corriger les incidents selon les règles de sécurité et le respect des procédures établies</b></p> <p><b>Assurer les opérations d'encastage et de décastage</b></p>
---------------------------	---

<b>ACTIVITES PRINCIPALES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Assurer le contrôle fréquentiel nécessaire et suffisant des paramètres de conduite des fours afin de garantir leur fonctionnement optimal</li> <li>- Assurer la correction des paramètres des cycles de cuisson en cas d'aléas de non respect du profil thermique attendu</li> <li>- Identifier les dysfonctionnements et appliquer les mesures correctives dans le respect des procédures définies</li> <li>- Renseigner les cahiers de consignes (inidents et interventions, ...)</li> <li>- Encaster et décaster les pièces selon les priorités définies</li> <li>- Assurer la maintenance fumiste de niveau 1 des équipements de cuisson (wagons, ...)</li> </ul>
------------------------------	--

<b>Relations professionnelles</b>	<p><b>Internes :</b></p> <p>Coordinateur fours</p> <p>Superviseur</p> <p>Equipe de maintenance</p> <p>Technicien de laboratoire</p> <p>Participation aux plans d'action d'amélioration continue avec le pilote ou les membres supports définis dans ceux-ci</p> <p><b>Externes :</b></p>
-----------------------------------	--

<b>Matériels, outils, logiciels utilisés</b>	<p>Fours tunnels et moufles</p> <p>Wagons</p> <p>Outillage d'encastage (échelles, paragons, gazettes)</p> <p>Engins de manutention motorisé ou non</p> <p>PTI et téléphone</p>
--	--

<b>Compétences</b>	<b>Savoir :</b>
--------------------	-----------------

	<p>Connaissance des comportements thermiques des équipements de cuisson industrielle haute température</p> <p>Règles d'hygiène et de sécurité</p> <p>Règlement intérieur</p> <p><b>Savoir-faire :</b></p> <p>Lire et modifier les paramètres des régulateurs et enregistreurs thermiques</p> <p>Analyser et corriger les écarts lus sur les régulateurs et enregistreurs thermiques</p> <p>Ingéniosité</p> <p>Utiliser les engins de manutention motorisés ou non</p> <p><b>Savoir-être :</b></p> <p>Esprit d'analyse</p> <p>Résilience</p> <p>Réactivité</p> <p>Anticiper, prioriser et organiser ses activités</p> <p>Informé des problèmes et difficultés rencontrés et résolu</p>
<p><b>Conditions particulières d'exercice</b></p>	<p>Port d'EPI requis au poste</p> <p>Exposition à la chaleur</p> <p>Poussière</p> <p>Travail de nuit, week-ends et jours fériés</p> <p>Travail isolé</p>
<p><b>Formation requise</b></p>	<p>CAP/BEP à Bac professionnel en mécanique, productique, électrotechnique, maintenance industrielle</p> <p>Habilitation cariste</p>