

## REGLEUR FONDERIE

<b>Mission principale :</b>	<p><b>FONDERIE – Piloter le réglage et la production de presse à injecter (Zamak)</b></p> <p>Il/elle procède aux réglages de la machine et des outils en autonomie de façon à produire des pièces conformes selon la procédure établie et dans le respect des règles et des objectifs de qualité, coûts, délais, sécurité. (Il/Elle maîtrise le réglage de la machine de production.)</p>
<b>Connaissances professionnelles spécifiques :</b>	<p><u>Connaissances professionnelles spécifiques :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Connaître l'environnement industriel</li> <li>- Connaître les processus de fabrication</li> <li>- Connaître les techniques de montage d'outils</li> <li>- Avoir des notions en lecture de plan, gamme de fabrication</li> <li>- Connaître les techniques de réglage de la machine</li> <li>- Avoir des notions techniques : électropneumatique, mécanique, électrique, automatisme</li> <li>- Connaître les techniques de contrôle</li> </ul>
<b>Activités significatives de l'emploi :</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Prendre connaissance des consignes, de l'ordre de fabrication, de la gamme et des documents techniques</li> <li>- Acheminer la matière première à son poste de travail/machine</li> <li>- Effectuer le réglage de la machine et de l'outils en sélectionnant le programme au besoin</li> <li>- Réaliser une première pièce de série</li> <li>- Effectuer les auto-contrôles visuels et dimensionnels des 1<sup>ères</sup> pièces</li> <li>- Faire valider la conformité des pièces au service qualité</li> <li>- Renseigner les documents de traçabilité liées à la production</li> <li>- Etablir des bons d'outillage ou de maintenance pour réparation</li> <li>- Effectuer les opérations électriques pour lesquelles il/elle est habilité(e)</li> <li>- Effectuer la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau (machines, outils, outillages) et l'entretien de son poste de travail</li> <li>- Faire appel à la maintenance en cas de panne</li> <li>- Effectuer les transmissions de consignes au changement d'équipe</li> </ul>
<b>Responsabilités :</b>	<p><u>Nature et périmètre des responsabilités exercées :</u></p> <p><i>Il/Elle est garant(e) de la bonne réalisation des pièces de série qui lui sont confiées ainsi que des réglages sur machine et outils qu'il/elle effectue en autonomie.</i></p> <p><i>Il/Elle peut arrêter la machine en l'absence de son responsable, en cas de non-conformité. Il/elle alerte son responsable pour toute anomalie constatée.</i></p> <p><i>Emploi sédentaire.</i></p>
<b>Relations de travail :</b>	<p><u>Rattachement hiérarchique :</u> Chef d'équipe</p> <p><u>Rattachement fonctionnel :</u> NC</p> <p><u>Communication transversale :</u> (nature des échanges et interlocuteurs)</p>



	<p>Interne :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Magasin/expédition, opérateurs, chef d'équipe, service qualité (échanges quotidiens)</li><li>- Bureau d'études, maintenance, outillage (échanges réguliers)</li><li>- Service HSE (échanges occasionnels)</li></ul> <p>Externe : NC</p>
<b>Habilitations / formations spécifiques</b>	<i>Habilitations électriques</i>

**Travail en équipe : matin/soir**

