201 Avenue Raoul Aladenize 18500 Mehun sur Yèvre

Fraiseur-Régleur CN H/F

Avec une centaine de salariés, la SAS Gattefin est une entreprise à taille humaine. Cette structure lui permet de disposer de moyens conséquents pour investir dans des outils de nouvelle technologie et dans la formation des femmes et des hommes, tout en bénéficiant d'une organisation souple garantissant des délais de fabrication.

La SAS Gattefin s'est spécialisée dans la fabrication et la conception de pièces complexes de toutes tailles, pour des modèles uniques ou des petites séries. Elle intervient dans des domaines à haute technicité : aéronautique, défense, espace, énergie, agroalimentaire …

Qu'il s'agisse d'ensembles sur plan ou à concevoir, les commandes sont traitées en direct avec les clients et maîtrisées en interne de A à Z à toutes les étapes de la conception : bureau d'étude, mécano–soudage, usinage, assemblage, finitions, peintures, contrôle.

En 40 ans d'existence, la société a développé un réel savoir-faire pour assurer un service complet à ses clients et livrer des produits clés en main. L'entreprise, certifiée ISO 9001 et EN 9100, est en pleine évolution se positionnant sur des marchés longs termes auprès de gros donneurs d'ordre afin d'assurer sa pérennité. L'entreprise ambitionne de travailler en direct avec les clients finaux.

Nous recherchons en CDI un fraiseur régleur CN H/F pour réaliser des pièces unitaires de moyennes à grandes dimensions à très forte valeur ajoutée.

Rattaché(e) au Responsable de secteur et dans une équipe d'une quinzaine de personnes, vous devrez :

- Réaliser les réglages des outils et paramètres d'usinage.
- Effectuer la mise au point de la première pièce.
- S'assurer de la présence du système documentaire technique associé à la fabrication. (gamme d'usinage, feuille d'autocontrôle)
- Monter/démonter les outillages (outils, moules, porte-pièces, ...) et en effectuer la mise au point
- Saisir les données de programmation et/ou régler manuellement les paramètres (optimisation : vitesse, avance, butée, ...)
- Mettre en fonctionnement l'équipement et procéder aux tests et essais (calibration, pré-fabrication, ...)
- Surveiller le déroulement de l'usinage
- Contrôler la fabrication, identifier les écarts (non-conformité, flux, ...) et ajuster les réglages
- Renseigner les supports de suivi d'intervention et transmettre les informations au service concerné
- Contrôler et faire de l'autocontrôle en utilisant les outils traditionnels de contrôle

Doté(e) d'une expérience significative, vous maitrisez la lecture de plans, le réglage, la programmation et avez l'habitude de travailler sur de la pièce unitaire.

Horaires de travail en 2*8 ; rémunération selon convention et expérience

Pour postuler : k.lejot@gattefin.fr