

D2019R1-47382 -70278 Technicien Caractérisation céramique et moulage fonderie H/F



Informations générales

Description de l'entité Safran est un groupe international de haute technologie opérant dans les domaines de la propulsion et des équipements aéronautiques, de l'espace et de la défense. Implanté sur tous les continents, le Groupe emploie plus de 58 000 collaborateurs pour un chiffre d'affaires de 16,5 milliards d'euros en 2017. Safran est une société cotée sur Euronext Paris et fait partie des indices CAC 40 et Euro Stoxx 50.

En février 2018, Safran a pris le contrôle de Zodiac Aerospace, élargissant ainsi son périmètre d'activités dans le domaine des équipements et systèmes aéronautiques. Avec Zodiac Aerospace, le Groupe compte plus de 91 000 collaborateurs pour un chiffre d'affaires qui s'élèverait à environ 21 milliards d'euros (pro-forma 2016).

Safran est classé dans le Top 100 Global Innovators de Thomson Reuters ainsi que dans le palmarès « Happy at work » des sociétés où il fait bon vivre. Le Groupe est en 4ème position du classement Universum des entreprises préférées des jeunes ingénieurs en France.

Description du poste

Zones géographiques	Europe
Pays	France
Régions	Ile de France
Départements	92
Ville	Gennevilliers.
Fillière principale / Métier principal	Recherche, conception et développement - Matériaux et procédés
Intitulé du poste	Technicien Caractérisation céramique et moulage fonderie H/F
Type contrat	CDI
Statut	Technicien
Temps de travail	Temps complet
Description de la mission	<p>L'innovation technologique est au cœur de la culture du Groupe Safran et SafranTech, son centre de R&T corporate, mène les travaux de recherche scientifique requis pour apporter les technologies différenciantes de demain.</p> <p>Au sein de Safran Tech, vous renforcerez notre équipe qui étudie les aubes de turbines avancées.</p> <p>Notre objectif est de développer les technologies d'aubes de turbine permettant d'augmenter la température d'entrée turbine des moteurs d'avions et d'hélicoptères de 150 K par rapport à l'état de l'art actuel dans le Groupe. La plateforme est équipée de moyens de recherche et d'équipements industriels les plus avancés permettant la réalisation de pièces moteurs et leur expertise.</p> <p>Dans ce contexte votre mission s'articule en 2 volets :</p> <p>1) Volet opérationnel : consiste à préparer les matériels et utiliser les équipements mis à sa disposition pour produire des pièces prototypes ou très petite série selon une/des gamme/s de fabrication définie/s.</p> <p>Dans ce cadre, vous serez responsable de :</p> <ul style="list-style-type: none">- Approvisionner la matière et matériels nécessaire pour les ateliers de moulage-décirage et cuisson- Caractériser les matières approvisionnées, en particulier constituantes de la barbotine céramique, afin de construire la carte d'identité des éléments individuels et sanctionner ces demiers.- Préparer les barbotines nécessaires aux opérations de moulage,- Relever au quotidien les informations nécessaires au suivi des procédés- Réaliser les opérations de moulage, decirage, cuisson, en utilisant les équipements et les EPI appropriés.- Saisir les informations nécessaires au suivi des pièces réalisées dans le système- Entretien /nettoyer le matériel utilisé et assurer la maintenance 1er niveau des équipements sous sa responsabilité- Gérer l'évacuation des déchets, en relation avec la centrale de traitement des rejets du site de Gennevilliers et/ou des fournisseurs en charge de la récupération des déchets <p>2) Volet méthode : consiste en collaboration étroite avec les responsables scientifiques du pôle développement des opérations concernées, à :</p> <ul style="list-style-type: none">- Caractériser les matières approvisionnées, en particulier constituantes de la barbotine céramique, afin de construire la carte d'identité des éléments individuels.

- Mettre en œuvre les plans d'essais définis avec le responsable scientifique du pôle développement
- Analyser les pièces réalisées, les relevés de données effectués et interpréter, rendre compte et échanger
- Mettre en place la maîtrise statistique des procédés, l'enrichir et la faire vivre au quotidien, interpréter les relevés, rendre compte, échanger, être force de propositions
- Mettre au point la/les gammes de fabrication, les instructions de travail et les formaliser
- Définir et mettre au point le/les outillages avec les méthodes outillage de la plateforme fonderie expérimentale

Spécificités du poste Localisation du poste sur Gennevilliers (92)

Profil candidat Vous disposez d'une formation : BAC +2 /3 : IUT ou licence pro (mesures physiques), BTS fonderie ou équivalent dans le domaine

Critères candidat

Niveau d'études min. requis BAC+2

Niveau d'expérience min. requis Supérieure à 3 ans